



Reduktor ciśnienia LH 1 charakteryzuje się wysoką dokładnością sterowania i wysoką przepustowością. Sprężynowy reduktor ciśnienia działa na zasadzie równowagi sił między siłą sprężyny, a nastawionym ciśnieniem roboczym. Może być opcjonalnie wyposażony w manometr ciśnienia wlotowego i roboczego.

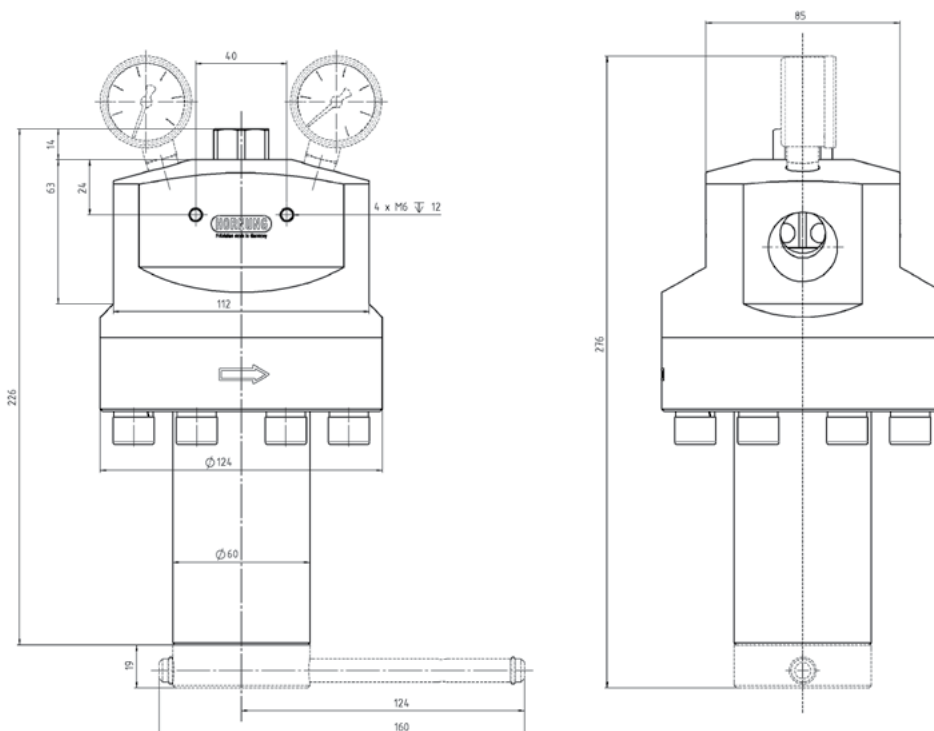
DANE TECHNICZNE:

Obudowa:	mosiądz lub stal nierdzewna
Gniazdo zaworu:	Ø 12,7
Cv:	3,0
Uszczelnienie gniazda:	PCTFE
Membrana:	EPDM / FKM
Ciśnienie wejściowe:	maks.420 bar
Zakresy regulacji:	0,5 – 10 bar 1 – 20 bar 5 – 70 bar 5 – 100 bar
Temperatura pracy:	od -40 °C do + 60 °C
Wymiary:	Ø 124 x 226 mm
Waga:	10,4 kg
Połączenia:	Wejście / wyjście NPT 1" lub G 1" Ma-nometr NPT 1/4"

APLIKACJE:

W zależności od użytych materiałów ten reduktor ciśnienia może być stosowany do różnych gazów i cieczy.

Zalecamy aby do tego reduktora ciśnienia stosować dokładny filtr o stopniu filtracji min 40 µ. Kolejne elementy konstrukcyjne i instalacyjne należy zabezpieczyć osobnymi zaworami bezpieczeństwa.



WYKONANIE:

Dzięki odciążonemu stożkowi zaworu uzyskuje się wysoki stopień niezależności wahań ciśnienia na wlocie.

Wersja ze stali nierdzewnej w połączeniu z elastomerami wykonanymi z FKM umożliwia stosowanie tego reduktora ciśnienia do agresywnych mediów.

Optymalną kontrolę zapewnia stosunkowo duży efektywny obszar membrany.

DANE DO ZAMÓWIENIA:

Materiał:

1 = mosiądz
2 = stal szlachetna

Membrana:

1 = EPDM
2 = FKM

Ciśn. wylot. P2:

3 = 0,5 – 10 bar
4 = 1 – 20 bar
5 = 5 – 70 bar
6 = 5 – 100 bar

Manometr:

0 = bez manometrów
1 = z 2 manometrami

Opcje przyłączy we/wy:

0 = NPT 1" gwint wewnętrzny
1 = G1" gwint wewnętrzny

351	1	1	3	1	1	
Typ	Materiał	Membrana	P2	Manometr	Opcje	Rodzaj gazu

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Manometry, połączenia śrubowe i akcesoria
- Filtr F1, zawory bezpieczeństwa na zapytanie